

# Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75182 грузоподъемностью 180 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



<b>Двигатель</b>	
Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1491 (2000)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	7865
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	50,3
Диаметр цилиндра, мм	159
Ход поршня, мм	159
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	208
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

<b>Трансмиссия</b>	
Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.	
Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	60
Передаточные число редуктора мотор-колеса	38,67

Тяговый генератор	5GTA22
Тяговый электродвигатель	5GEB31

<b>Подвеска</b>	
Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.	
Ход поршня цилиндра, мм:	
- переднего	220
- заднего	290

<b>Рулевое управление</b>	
Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Угол поворота управляемых колес, град.	42
Радиус поворота, м	14,5
Габаритный диаметр поворота, м	30
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

<b>Гидравлическая система</b>	
Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.	
Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.	
Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.	
Время подъема кузова, с	20
Время опускания кузова, с	22
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	698
Степень фильтрации, мкм	10

**Кабина**  
Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподressорное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками и камневыткателями.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

вровень с бортами	с «шапкой» 2:1
78,0	108,0
83,0	112,4

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

# БЕЛАЗ 75182



## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

**Рабочая система:**

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

**Стояночная система:**

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

**Вспомогательная система:**

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

**Запасная система:**

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Тормозные резисторы 17EM137

Рассеиваемая мощность, кВт 1865

## Специальное оборудование

Система пожаротушения с дистанционным включением (стандарт)

Система диагностики объединенной гидросистемы (стандарт)

Система видеобзора (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

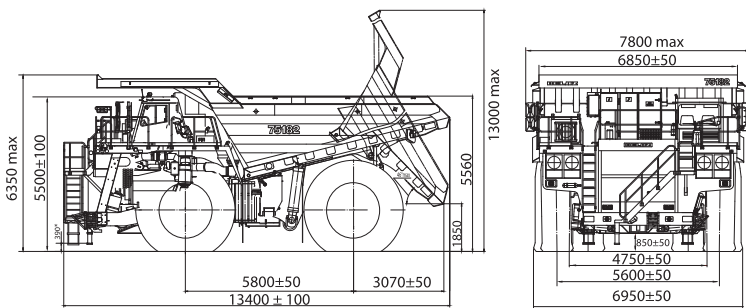
УСПВЛ (стандарт)

Дополнительный огнетушитель (стандарт)

Топливный и масляный баки с клапанами Wiggins (по заказу)

Пост централизованной заправки с клапанами Wiggins (по заказу)

## Габаритные размеры, мм



Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг 180000  
Масса самосвала без груза, кг 145200  
Полная масса, кг 325200

Распределение массы самосвала по осям, %:

	без груза	с грузом
-передняя	50,9	33,0
-задняя	49,1	67,0

## Масса

## Заправочные емкости, л:

Топливный бак	2300
Система охлаждения двигателя	500
Система смазки двигателя	170
Гидравлическая система	780
Редукторы мотор-колес	210 (105x2)
Цилиндры подвески:	
-передние	58,2 (29,1x2)
-задние	102,0 (51,0x2)

## Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.  
Обозначение 37.00R57; 42/90R57  
Внутреннее давление, МПа по рекомендации изготовителя шин  
Обозначение обода 27.00-57/6.0

## Тяговая и тормозная характеристики

