

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ГОРНОТРАНСПОРТНОЕ И ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ БЕЛАЗ И МоАЗ



О. Г. СТЕПУК,
и. о. первого зам.
генерального директора
по технической политике
и инновационным
технологиям —
главный инженер



С. Н. СЕМКО,
главный конструктор
по подземной и дорожно-
строительной технике НТЦ



А. С. ЗУЁНОК,
начальник бюро
компоновки НТЦ УГК

Специализированные машины для обслуживания технологического транспорта в карьерах

На заводе за последние годы разработаны и внедрены в производство тягачи-буксировщики, позволяющие производить буксировку неисправных карьерных самосвалов грузоподъемностью от 30 до 360 т, снаряженной массой от 20 до 260 т (табл. 1).

Представлены технические характеристики и конструктивные особенности новых и уже зарекомендовавших себя среди потребителей специализированных и дорожно-строительных машин.

Ключевые слова: БЕЛАЗ, МоАЗ, тягачи-буксировщики, поливооросительные машины, фронтальные погрузчики, колесные бульдозеры, бетононасосный комплекс, стрела гидравлическая раздаточно-распределительная, автобетоносмесители.

Особое место в производственной линейке ОАО «БЕЛАЗ» и его филиала — Могилевского автозавода занимают специализированные машины для обслуживания технологического транспорта в карьерах и дорожно-строительная техника.

Навесное буксировочное оборудование машин состоит из неподвижного кронштейна с направляющими, по которым при помощи двух гидроцилиндров перемещается подвижный кронштейн с одним или двумя (верхним и нижним) захватами, балласта для увеличения нагрузки на переднюю ось, предохранительного щита с лестницей для подъема с земли, брызговиков задних колес.

Все тягачи-буксировщики оборудованы проблесковым маяком и фарами освещения зоны предохранительного щита и зоны зацепления, ящиками для хранения технологических принадлежностей.

Для буксировки самосвалов различной грузоподъемности предусмотрены две, три или четыре ступени фиксации подвижного кронштейна в зависимости от модели.

Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-74470 предназначен для буксировки неисправных карьерных самосвалов и

Таблица 1. Техническая характеристика тягачей-буксировщиков

Показатели	БЕЛАЗ-74470	БЕЛАЗ-7455В	БЕЛАЗ-74131	БЕЛАЗ-74306
Масса поднимаемая захватом, т, не менее				
нижним	21	25	50	75
верхним	—	40	75	92
Модель двигателя	ЯМЗ-240НМ2	КТТА19-С	КТА50-С	QSK60-С
Номинальная мощность двигателя, кВт (л. с.)	368 (500)	522 (700)	1194 (1600)	1715 (2300)
Максимальный крутящий момент, Нм/ мин ⁻¹	1813/1600	2731/1400	6305/1500	9053/1500
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/(кВт·ч)	224	209,9	209	208
Радиус поворота, м	10,2	9	13	15
Масса балласта, т, не менее	3,5	3,5	14,65	12,5
Ход подвижного кронштейна по вертикали, м, не более	1,36	1,46	1,6	2,38
Эксплуатационная масса (базовая комплектация), т	34,85	42,5	120,0	167,4
Максимальная скорость движения при буксировке, км/ч	15			

других технологических машин в ремонтную зону эксплуатационной массой до 45 т по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации. Изготавливается на базе шасси карьерного самосвала БЕЛАЗ-7547. Для буксировки самосвалов имеет две ступени фиксации подвижного кронштейна.

Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-7455В предназначен для буксировки в ремонтную зону неисправных карьерных самосвалов и других технологических машин эксплуатационной массой до 73 т по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации. Изготавливается на базе шасси карьерного самосвала БЕЛАЗ-7555В. Подвижный кронштейн имеет четыре ступени фиксации.

Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-74131 предназначен для буксировки в ремонтную зону неисправных карьерных самосвалов



Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-74470



Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-74131



Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-7455В



Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-74306

и других технологических машин эксплуатационной массой от 70 до 150 т по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации. Изготавливается на базе шасси карьерного самосвала БЕЛАЗ-75131.

Подвижный кронштейн имеет две ступени фиксации. Управление — электрогидравлическое. Фиксация и управление оборудованием производится из кабины водителя или с помощью дистанционного пульта управления.

Тягач-буксировщик БЕЛАЗ-74306 предназначен для буксировки в ремонтную зону неисправных карьерных самосвалов и других технологических машин эксплуатационной массой от 100 до 260 т по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации. Изготавливается на базе шасси карьерного самосвала БЕЛАЗ-75306.

Неподвижный кронштейн, входящий в состав навесного буксировочного оборудования, посредством штанг при помощи двух гидроцилиндров перемещает подвижный кронштейн со сменными захватами (верхним и нижним).

Подвижный кронштейн имеет три ступени фиксации. Фиксация и управление оборудованием производится из кабины водителя или с помощью дистанционного пульта управления.

Поливооросительные машины

Одним из направлений дальнейшего развития конструкции карьерной техники БЕЛАЗ на предприятии явля-



Поливооросительные машины серии БЕЛАЗ-76470



Поливооросительная машина БЕЛАЗ-76135

Таблица 2. Техническая характеристика поливооросительных машин серии БЕЛАЗ-7647

Показатели	БЕ- ЛАЗ-76470	БЕЛАЗ-76473
Объем цистерны, м ³	32	32
Модель двигателя	ЯМЗ-240НМ2	КТТА19-С
Номинальная мощность двигателя, кВт (л. с.)	368 (500)	448 (600)
Максимальный крутящий момент, Нм/мин ⁻¹	1815/1600	2237/1550
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/(кВт·ч)	224	219
Длина, мм	8130	8430
Передний свес, мм	1750	2050
Радиус поворота, м	10,2	
Угол поворота лафетного ствола, градус:		
вверх	45	
вниз	10	
в горизонтальной плоскости в каждую сторону	35	
Дальнобойность струи воды из лафетного ствола, м, не менее	60	
Ширина зоны поливоорошения, м, не менее:		
при подаче воды насосом с применением клапанов включения	24,5	
при подаче воды насосом без применения клапанов включения	12	
самотеком, без применения клапанов включения	5	
Эксплуатационная масса (базовая комплектация), т	33	
Максимальная скорость движения при поливе, км/ч	15	

ется расширение номенклатуры специальных технологических машин. Поливооросительные машины широко используются в карьере для проведения оросительных работ и пылеподавления на открытых разработках месторождений полезных ископаемых, наполнения резервуаров водой под давлением из емкости машины, в том числе буровых станков.

Выпускаемые сегодня **поливооросительные машины БЕЛАЗ-76470 и БЕЛАЗ-76473** (табл. 2) изготавливаются на базе шасси карьерных самосвалов БЕЛАЗ-7547 и БЕЛАЗ-75473 соответственно. При их разработке были усовершенствованы системы поливоорошения. Так, изменилась распылительная система, которая включает заднюю и боковую распылительные системы; установлены барабан с ручным пожарным стволом и муфтовая головка для заправки пожарных машин ГМВ-125, что позволило значительно улучшить технические характеристики. Боковая распылительная система имеет два, а задняя — четыре веерных распылителя. Впереди на верхней части цистерны установлен лафетный ствол с возможностью поворота вверх, вниз и в

горизонтальной плоскости; в задней части цистерны установлен пожарный ствол и барабан с прорезиненным рукавом длиной 15 м.

При применении веерной системы поливоорошения включение распылителей осуществляют шаровыми кранами с электропневматическим управлением из кабины водителя, возможно включение любой комбинации распылителей.

При разработке поливооросительной машины БЕЛАЗ-76135 были использованы предыдущий опыт по созданию аналогичной продукции, а также важнейшие научно-технические и инженерные решения мировых производителей карьерной и горнодобывающей техники. Поливооросительная машина БЕЛАЗ-76135 создана на базе шасси карьерного самосвала БЕЛАЗ-75135 и представляет собой технологический транспорт с жесткой рамой и колесной формулой 4×2, соответствующий мировым аналогам и имеющий высокие показатели по производительности.

Техническая характеристика поливооросительной машины БЕЛАЗ-76135 приведена ниже.

Объем цистерны, м ³	112
Объем бака для пенообразования, м ³	7
Модель двигателя	КТА38-С
Номинальная мощность двигателя, кВт (л. с.)	882 (1200)
Максимальный крутящий момент, Нм/мин ⁻¹	4726/1300
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/(кВт·ч)	207
Размеры габаритные, мм, не более:	
максимальная длина	11100
максимальная ширина	7050
максимальная высота	7250
Угол поворота лафетного ствола, градус, не менее:	
вверх	45
вниз	10
в горизонтальной плоскости в каждую сторону	35
Дальнобойность струи воды из лафетного ствола, м, не менее	60
Ширина зоны поливоорошения при подаче воды насосом с применением клапанов включения, м, не менее	30
Эксплуатационная масса (базовая комплектация), т	110
Максимальная скорость движения при поливе, км/ч	15

Комплекс поливоорошения БЕЛАЗ-76135 включает боковую (два веерных распылителя), заднюю (четыре веерных распылителя) распылительные системы и управляемый лафетный ствол. Управление распылительной системой осуществляется из кабины с помощью клапанов включения. В системе применен одноступенчатый центробежный насос с гидрообъемным приводом. Мощность привода насоса — 32 кВт. Производительность насоса при

частоте 2900 мин⁻¹ составляет 1,67 м³/мин, при этом напор насоса — 0,8 МПа.

По заказу поливооросительная машина БЕЛАЗ-76135 может быть оснащена пеногенераторной установкой, позволяющей расширить функциональные возможности машины, повысить эффективность ее применения как в плане улучшения экологических условий работы в карьере, так и в использовании ее в качестве дополнительного средства ликвидации возгораний на горном и транспортном оборудовании.

Пеногенераторная установка состоит из емкости пенообразователя, воздушно-пенного ствола с дистанционным приводом, пеносмесителя и вспомогательной запорно-регулирующей арматуры.

Ниже приведена техническая характеристика пеногенераторной установки.

Кратность пены (в режиме работы пеногенератора), не менее	6
Дальность вылета пены, м	40
Перемещение ствола, градус:	
в горизонтальной плоскости	35+1
по вертикали	-15... +45
Условный проход соединительных головок, мм	80

Цистерна представляет собой сварную из высокопрочной низколегированной стали емкость, разделенную на отсеки. В ее конструкции имеется герметизированный сквозной канал для прохождения выхлопных газов двигателя. Заправку цистерны осуществляют через верхние люки от гидранта. Предусмотрены защитные устройства и ограждения (лестница и поручни) для обеспечения подъема на цистерну и безопасного обслуживания в соответствии с EN 474-1.

Дорожно-строительная техника

Фронтальные погрузчики БЕЛАЗ-7822 и БЕЛАЗ-78221 предназначены для механизации работ по добыче рудных и нерудных материалов, перемещения и складирования горных пород, механизации погрузочных работ при погрузке насыпных и кусковых материалов плотностью до 1,95 т/м³ в карьерные самосвалы грузоподъемностью до 55 т, железнодорожные полувагоны



Фронтальный погрузчик БЕЛАЗ-7822

и другие транспортные средства с погрузочной высотой до 4 м. Основная техническая характеристика погрузчиков БЕЛАЗ-7822 и БЕЛАЗ-78221 приведена ниже.

Колесная формула	4x4
Вместимость ковша, м ³	6
Эксплуатационная масса, т	54
Грузоподъемность, т	10
Погрузочная высота, мм	4050
Вырывное усилие ковша, кН	350
Максимальная скорость, км/ч	38
Обозначение шины	35/65-33
Время выполнения рабочих операций, с:	
подъем груженого ковша	8,5
на максимальную высоту	
разгрузка ковша	6,5
опускание ковша	5,5
Габаритные размеры, мм:	
длина	11640
высота	4150
ширина	3900
Минимальный радиус поворота, м	9,5

Погрузчики спроектированы по традиционной компоновочной схеме: шарнирно-сочлененная рама шасси (угол поворота полурам ±35°); Z-образная рычажная система погрузочного оборудования; кабина оператора размещена на моторной полураме. На погрузчики устанавливаются дизельные двигатели мощностью 312 кВт (БЕЛАЗ-7822) и 360 кВт (БЕЛАЗ-78221).

Трансмиссия включает: коробку передач (4+3) с гидротрансформатором; два ведущих моста, состоящих из главной передачи с дифференциалом и планетарных бортовых редукторов с цилиндрическими шестернями.

Подвеска переднего моста — жесткая, заднего — балансирующая с углом качания в поперечной плоскости ±12°. Шины бескамерные размерности 35/65-33, давление в шинах 0,425 МПа.

Гидросистема — общая для рабочего оборудования, рулевого управления и тормозной системы и состоит из аксиально-поршневых гидронасосов, гидрораспределителей, гидроцилиндров, клапанной аппаратуры, гидравлических магистралей, бака с рабочей жидкостью и др. Давление срабатывания предохранительного клапана 23,5 МПа. Рулевое управление гидрообъемное, с усилителем потока и двумя гидроцилиндрами двойного действия.

Дополнительное оборудование: предпусковой подогреватель двигателя, кондиционер, система централизованной смазки, защитные цепи на шины.

Колесные бульдозеры БЕЛАЗ-7823 и БЕЛАЗ-78231 на базе шасси погрузчика выпускаются с 1998 г. На бульдозер устанавливают дизельные двигатели мощностью 312 кВт или 360 кВт. Бульдозеры используют для сплошной разработки и перемещения грунтов плотностью до 1,95 т/м³, а также предварительно разрыхленных скальных пород и мерзлых грунтов. Благодаря шарнирно-сочлененной раме и хорошей обзорности обеспечивается высокая маневренность колесных бульдозеров. Все эти качества делают их особенно пригодными для отвалоо-



Колесный бульдозер БЕЛАЗ-7823

бразования, очистки технологических дорог и площадок разгрузки карьерных самосвалов, подборки горной массы возле экскаваторов. На угольных отвалах колесные бульдозеры рекомендуется использовать при больших расстояниях перемещения материалов.

Бульдозер состоит из колесного шасси, оснащенного специальным навесным оборудованием, состоящим из отвала с ножами, толкающего устройства и системы управления отвалом.

Колесный бульдозер может комплектоваться отвалами трех типов: U (предназначен для работы с углем и легкими материалами); SU (для универсальных работ по перемещению различных материалов); S (прямой, для работы с тяжелыми материалами).

На колесных бульдозерах устанавливают дифференциал повышенного трения, обеспечивающий лучшие тяговые характеристики.

Техническая характеристика колесных бульдозеров БЕЛАЗ-7823 и БЕЛАЗ-78231 приведена ниже.

Колесная формула	4x4
Объем призмы волочения отвалов различных типов, м ³ :	
U	13
S	9
SU	10
Размеры отвала, м:	
ширина	4,8
высота	1,47
Максимальное заглубление отвала, мм	450
Максимальная высота подъема отвала, мм	1500
Основной угол резания отвала, градус	45
Угол, градус:	
поперечного перекоса отвала	9
наклона отвала	22
Эксплуатационная масса, т	50
Максимальное тяговое усилие, кН	350
Скорость движения, км/ч	3,5–32
Число передач, вперед/назад	4/4
Габаритные размеры, м	
длина:	
с отвалом типа U	10,9
с отвалом типа S	10,0
с отвалом типа SU	10,35
высота	4,15

ширина	4,8
Минимальный радиус поворота, м	10

Фронтальный погрузчик МоАЗ-40483 грузоподъемностью 7 т предназначен для погрузки взорванных или разрыхленных полускальных или скальных пород, а также легких и рыхлых пород, выбираемых из целика.



Погрузчик МоАЗ-40483

Это мощная маневренная машина с шарнирно-сочлененной рамой, оснащенная гидромеханической коробкой передач (ГМП) и двумя ведущими мостами, обладает повышенной проходимостью и высокими тяговыми показателями. Основные узлы погрузчика, такие, как двигатель и его системы, мосты, ГМП, колеса, максимально унифицированы с самосвалом МоАЗ-75054 и бульдозером МоАЗ-40489. В целях более широкого применения погрузчика предусмотрена комплектация МоАЗ-40483-026 адаптером и сменным навесным оборудованием. Машина может комплектоваться поворотным или неповоротным бульдозерным отвалом, челюстным захватом для погрузки сортирента, ковшем.

Бетононасосный комплекс

Стационарно-прицепные бетононасосы применяют при возведении высокоэтажных зданий и сооружений в случаях, когда невозможна подача бетонной смеси при помощи автобетононасоса. Бетонная смесь поступает из стационарного бетононасоса на бетонораспределительную стрелу через систему бетонных труб. Стрела, в свою очередь, подает бетон на требуемые участки строительства, не повреждая опалубки и не требуя укладки дополнительных бетонных трубопроводов.



Стационарно-прицепной бетононасос МоАЗ-8901

Стационарно-прицепной бетононасос в сочетании с раздаточной стрелой является самостоятельной системой для распределения бетона на строительном объекте. Мачта, представляющая собой раздаточную стрелу на трубной колонне, может самостоятельно подниматься с этажа на этаж с помощью специального самоподъемного устройства.

Бетононасос МоАЗ-8901 осуществляет подачу бетонной смеси на расстояние до 250 м по горизонтали и до 115 м в высоту. Максимальная производительность — 90 м³/ч. В основу бетононасосной системы включены компоненты производства южнокорейской компании Everdigm Corp.: загрузочный бункер с S-клапаном, бетононасосные цилиндры, блок гидравлического управления: пульт управления бетононасосом. Гидросхема привода бетононасосных цилиндров и S-клапана стандартная, широко применяемая на бетононасосах известных мировых производителей.

Привод гидросистемы осуществляется с помощью двигателя D260.1S2 мощностью 115 кВт производства ОАО «Минский моторный завод», позволяющего развивать достаточное давление в гидросистеме для подачи бетонной смеси на высоту до 115 м. Стационарно-прицепной бетононасос оснащен 180-литровым топливным баком, рассчитанным на 8-часовую рабочую смену без дозаправки. Предусмотрена комплектация топливной системы, оснащенной системой подогрева для уверенного пуска и эксплуатации в зимнее время.

Подача воды осуществляется шнековым вакуумным водяным насосом с пожарным гидрантовым и шланговым забором воды.

Внутренний моторный отсек и загрузочный бункер оснащены дополнительным оборудованием.

Стационарно-прицепной бетононасос МоАЗ-8901 спроектирован таким образом, чтобы обеспечить максимально удобный доступ ко всем компонентам, узлам и механизмам моторного отсека для проведения технического обслуживания и управления бетононасосом.

Основная техническая характеристика стационарно-прицепного бетононасоса МоАЗ-8901 приведена ниже.

Теоретическая производительность перекачки бетона, м ³ /ч:	90
Максимальное теоретическое расстояние подачи, м	
по горизонтали	250
по вертикали	115
Двигатель	ММЗ Д260.1S2
Номинальная мощность при 2100 мин ⁻¹ , кВт (л. с.)	115 (156)
Вместимость топливного бака, л	180
Топливный фильтр	Фильтр-сепаратор (воды) Mann Hummel Pre-Line
Привод бетононасоса	Гидравлический Bosch Rexroth, Everdigm
Диаметр бетонного цилиндра, мм	200
Максимальный ход подающего насоса, мм	1600
Крупность заполнителя, мм, не более	40

Подвижность перекачиваемой бетонной смеси (осадка стандартного конуса), см	8–23
Внутренний диаметр подающих трубопроводов, мм	125
Вместимость загрузочного бункера, л	600
Оборудование бункера	Вал с лопатками для перемешивания бетонной смеси, промывочный люк
Реверсивная подача бетона	Наличие функции обратного засасывания
Управление	Стационарный пульт; кабельный пульт (20 м) — опция; радиуправляемый пульт — опция
Автоматическая смазка Шины	Lincoln, 1л 355/65-15МВЭ
Полная масса (без бетонопроводов), т	5,1
Скорость буксировки, км/ч	15
Габаритные размеры (длина×высота×ширина), мм	5927×2540×2154

Стрела гидравлическая раздаточно-распределительная СГРР-024 предназначена для подачи бетонной смеси на высоту и в труднодоступные места при возведении высотных зданий и сооружений из монолитного бетона и железобетона, строительстве мостов, тоннелей и т. д. Стрела гидравлическая раздаточно-распределительная СГРР-024 также разработана на основе компонентов компании Everdigm Corp. В настоящее время Могилевский автомобильный завод локализовал производство крестообразной опоры, колонн длиной 4 и 6 м, лестничных элементов, рабочей платформы, адаптера для крепления насосной станции, а также межэтажных платформ и гидроцилиндров системы самоподъема стрелы.

Несущая металлоконструкция стрелы предусматривает два варианта установки: около возводимого объекта и внутри здания. Установка стрелы около объекта должна осуществляться на бетонном фундаменте с анкерным креплением крестообразной опоры.

Техническая характеристика СГРР-024 приведена ниже.

Максимальная подача стрелы (вылет), м	24
Максимальная высота подачи бетонной смеси при полной сборке от нулевой отметки на колоннах, м	42
Теоретическая производительность перекачки бетона, м ³ /ч	140
Тип складывания	Z
Число секций, шт.	4
Высота мачты, м	6/4
Электроснабжение (опция), В/Гц	380/50 (380/60)
Диаметр подающих трубопроводов (внутренний), мм	125
Система управления	Дистанционная
Длина конечного подающего шланга, м	3

Мощность электродвигателя гидростанции, кВт	15
Полная масса (без подающих трубопроводов), т	7
Габаритные размеры (длина×высота×ширина), мм	9700×1900×1930

На ближайшие годы запланировано расширение модельного ряда бетононасосов за счет выпуска бетононасосов производительностью 70 и 110 м³/ч и стрелы с горизонтальным вылетом 28 м.

Автобетоносмесители с рабочим объемом смесительного барабана 4–10 м³ (табл. 3). В 2007 г. был изготовлен опытный образец автобетоносмесителя МоАЗ-69000 (на базе шасси МАЗ-630305) с объемом смесительного барабана 7 м³, а в 2009 г. изготовлен автобетоносмеситель МоАЗ-69010 (на базе шасси МЗКТ-692371) с объемом смесительного барабана 10 м³ по выходу готовой смеси. Данные автобетоносмесители оборудованы автономным двигателем мощностью 59 кВт производства Минского моторного завода. В настоящее время автобетоносмесители МоАЗ-69000 и МоАЗ-69010 успешно прошли приемочные испытания и поставлены на серийное производство; изготавливается опытный образец автобетоносмесителя МоАЗ-69100 с улучшенной конструкцией бетоносмесительного модуля с объемом смесительного барабана 10 м³.

В линейке бетоносмесителей МоАЗ имеется также полуприцепной бетоносмеситель СМБ 060А, разработанный на базе полуприцепа МАЗ-938020 с креплением технологического оборудования непосредственно к раме полуприцепа.

Силовой привод смесительного барабана СМБ 060А включает дизельный четырехцилиндровый двигатель мощностью 59 кВт, гидростатическую трансмиссию ГСТ 90 и планетарный редуктор.

На полуприцепе полностью смонтированы все системы жизнеобеспечения силовой установки и технологического оборудования, установлен стабилизатор поперечной устойчивости. В качестве тягового транспортного



Гидравлическая раздаточно-распределительная стрела СГРР-024

Таблица 3. Техническая характеристика автобетоносмесителей МоАЗ

Показатели	СМБ -349А	СМБ -370	СМБ -372	СМБ 060А	МоАЗ-69000	МоАЗ-69010	МоАЗ-69100
Рабочий объем барабана, м	4	6	6	6	7	10	10
Масса, т:							
эксплуатационная	9,0	13,2	13,6	7,0	14,0	16,5	16,5
полная	16,0	24,0	24,7	18,5	25,8	39,6	39,6
Привод смесительного барабана	Гидромеханический						
Наибольшая потребляемая приводом мощность, кВт	32	44	46	46	46	59	59
Частота вращения смесительного барабана, мин	0–16	0–16	0–16	0–16	0–16	0–16	0–16
Продолжительность приготовления смеси, мин, не более	20	20	20	20	20	20	20
Темп выгрузки, м ³ /мин, не менее	1	1	1	1	1	1	1
Вместимость бака для воды, л	400	600	600	600	600	1000	1000
Высота, м:							
загрузки	3,5	3,7	3,7	3,8	3,7	3,8	3,8
выгрузки (наибольшая), мм	2,17	2,37	2,37	2,47	2,37	2,37	2,37
Базовое транспортное средство	МАЗ-5337А2	МАЗ-6303А5	МАЗ-6303А5	МАЗ-9380	МАЗ-6303А5	МЗКТ-692371	МЗКТ-692371
Модель двигателя	–	–	Д-243	Д-243	Д-243	Д-243	Д-243

средства применен двухосный седельный тягач МАЗ. Данное конструктивное решение сделало возможным использование бетоносмесительного оборудования в стационарном режиме без соединения с тягачом. Преимущество такой схемы в том, что при надлежащей организации работ можно с одним тягачом эксплуатировать 2–3 установки.

По своему техническому назначению автобетоносмесители МоАЗ можно использовать как для приготовления и доставки сухой бетонной смеси, так и для доставки готовой смеси к объекту бетонирования в условиях температуры окружающего воздуха выше 5 °С. При более низких температурах допускается приготовление только сухой смеси без заправки системы питания.

Создание новых моделей карьерного технологического транспорта и дорожно-строительной техники всегда

диктовалось потребностями горняков. Основным направлением своей производственной политики сегодня ОАО «БЕЛАЗ» — управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ» считает постоянное повышение технического уровня, качества и надежности выпускаемой продукции, максимальное удовлетворение запросов потребителей, с которыми предприятие связывает многолетнее и плодотворное сотрудничество. 

Степук Олег Георгиевич,
 e-mail: O.Stepuk@belaz.minsk.by
 Семко Сергей Николаевич,
 e-mail: ogkpsdt@tut.by
 Зуёнок Александр Сергеевич,
 e-mail: kbok@belaz.minsk.by