

BELAZ

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ БЕЛАЗ-75319

240 ТОНН



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель

| | |
|---|-------------|
| Номинальная мощность при 1800 об/мин, кВт (л.с.) | 1865 (2536) |
| Максимальный крутящий момент при 1800 об/мин, Н*м | 10043 |
| Количество цилиндров | 12 |
| Рабочий объем цилиндров, л | 69 |
| Диаметр цилиндра, мм | 185 |
| Ход поршня, мм | 215 |
| Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч | 204 |
| Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа. | |
| Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов. | |
| Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном. | |
| Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная. Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромуфта с автоуправлением. Охлаждение масла – водомасляным теплообменником, установленном на двигателе. | |
| Система предпускового подогрева – жидкостная. | |
| Система пуска – пневмостартерная. | |
| Напряжение в системе электрооборудования, В | 24 |

Трансмиссия

Электромеханическая.
Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.
Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.
Максимальная скорость самосвала, км/ч 60
Передаточные число редуктора мотор-колеса 28,38

| | |
|--------------------------|------------|
| Тяговый генератор | ГСТ 1600-8 |
| Тяговый электродвигатель | ТАД-7 |

Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

| | |
|--------------------------|-----|
| Ход поршня цилиндра, мм: | |
| переднего | 320 |
| заднего | 290 |

Рулевое управление

| | |
|---|----|
| Гидрообъемное | |
| Управляемые колеса – передние. | |
| Радиус поворота, м | 15 |
| Габаритный диаметр поворота, м | 34 |
| Соответствует требованиям стандарта ISO 5010. | |

Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.
Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.
Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

| | |
|--|-----|
| Время подъема кузова, с | 22 |
| Время опускания кузова, с | 33 |
| Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм ³ /мин | 698 |
| Степень фильтрации, мкм | 10 |

Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдресоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS.
Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

Рабочая система:

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

Стояночная система:

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

Вспомогательная система:

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

Тормозные резисторы УВТР 2х600 - 2 шт
Рассеиваемая мощность, кВт 2400

Запасная система:

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом обработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками и камневывалкителями.

Вместимость кузова, м³:

| | |
|----------------|----------------|
| геометрическая | с «шапкой» 2:1 |
| 102,4 | 141,1 |

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

Масса

| | | |
|---|-----------|----------|
| Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг | 240000 | |
| Масса самосвала без груза, кг | 174800 | |
| Полная масса, кг | 214800 | |
| Распределение массы самосвала по осям, %: | | |
| | без груза | с грузом |
| передняя | 45 | 33 |
| задняя | 55 | 67 |

Заправочные емкости

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Топливный бак, л | 2800 (4360) |
| Система охлаждения двигателя, л | 635 |
| Система смазки двигателя, л | 290 |
| Гидравлическая система | 790 |
| Редукторы мотор-колес | 220 (110x2) |
| Цилиндры подвески: | |
| передние | 96,6 (48,3x2) |
| задние | 102,0 (51,0x2) |

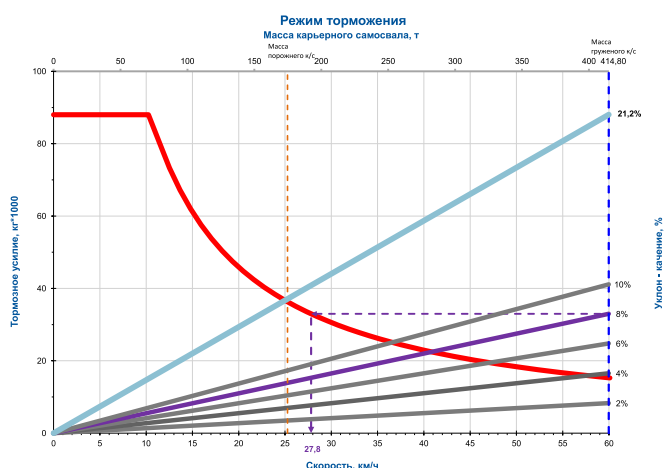
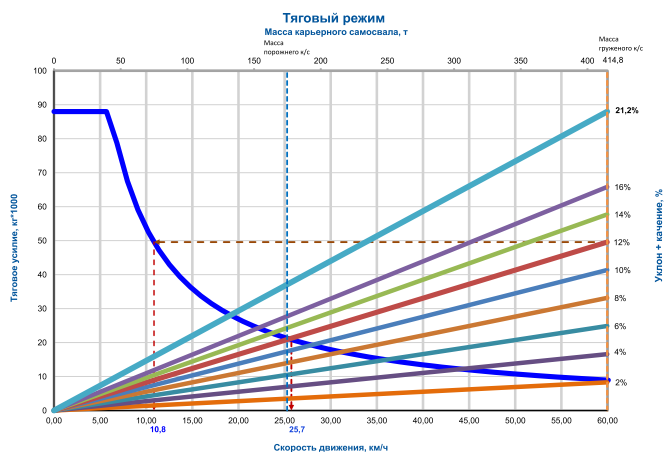
Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.
Обозначение 46/90R57
Внутреннее давление – по рекомендации изготовителя шин
Обозначение обода 32.00-57/6.0

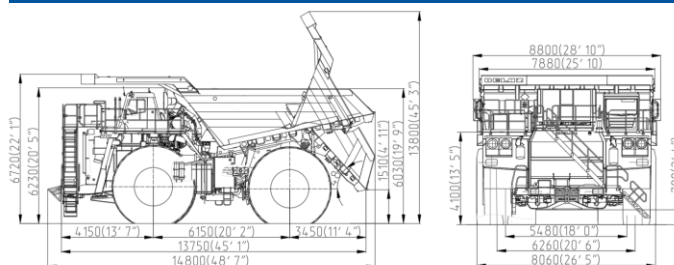
Применение

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках местонахождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +50 °С).

Тяговая и тормозная характеристики



Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.