BELAZ

ПРОТОТИП КАРЬЕРНОГО САМОСВАЛА НА ВОДОРОДЕ

БЕЛАЗ-7513V

130 ТОНН

Блок с двумя водородными топливными ячейками суммарной мощностью каждая 200 кВт

Съемные аккумуляторные батареи

Система рекуперации энергии



Не требует станции быстрой зарядки АКБ.

Использование передовых технологий в области применения альтернативных источников энергии

Имеет нулевой выброс вредных веществ

www.belaz.by

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	БЕЛАЗ-7513
Модификации	**7513V**
Грузоподъемность, т	130 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Суммарная мощность блока с топливными ячейками,кВт	400 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Шины	33.00R51
Трансмиссия	электромеханическая переменного тока / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Тяговый двигатель	ТАД-5 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Редуктор мотор-колес	планетарный двухрядный
Подвеска	пневмогидравлическая, зависимая для передней оси и ведущего моста – продольные рычаги с центральным шарниром
Тормоза :	с гидроприводом
передних колес	сухие дисковые
задних колес	сухие дисковые
стояночный	дисковый
вспомогательный	электродинамическое торможение тяговыми двигателями с принудительным воздушным охлаждением тормозных резисторов
Объем кузова, м^3: геометрический *(с «шапкой» 2:1)*	50,1 (75,5) / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Радиус поворота, м	13
Габариты, мм: длина	12000 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
ширина (по зеркалам)	7450
высота	5900
Эксплуатационная масса, кг	117500 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Полная масса, кг	247500 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Максимальная скорость, км/ч	60 / *возможно уточнение по результатам проектных работ*
Применение	Предназначены для транспортирования горной массы в разрыхленном состоянии по технологическим дорогам на открытых разработках полезных ископаемых с различными климатическими условиями. Могут использоваться на строительстве крупных промышленных и гидротехнических сооружений, при сооружении дорожно-магистральных комплексов, а также в технологических подразделениях предприятий перерабатывающей промышленности. В зависимости от удельного веса перевозимого груза наибольшая эффективность достигается при эксплуатации с экскаваторами или погрузчиками с ковшами емкостью: 12-20 м^3

* - возможно уточнение по результатам проектных работ



