

# BELAZ

## КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ БЕЛАЗ-75320

290 ТОНН



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	2125 (2850)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	11218
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	60
Диаметр цилиндра, мм	159
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	206
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа. Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов. По заказу – на правую сторону через глушители.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная.	
Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромуфта с автоуправлением.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

#### Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Радиус поворота, м	16
Габаритный диаметр поворота, м	35
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

#### Трансмиссия

Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.	
Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	50
Передаточные число редуктора мотор-колеса	39,6

Тяговый генератор	5GTA41K
Тяговый электродвигатель	5GEB34A

#### Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:	
- переднего	320
- заднего	170

#### Шины

Пневматические, бескамерные, рисунок протектора – карьерный.	
Обозначение	53/80R63
Внутреннее давление, МПа	по рекомендации изготовителя шин
Обозначение обода	36.00-63/5.0

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.  
 Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.  
 Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.  
 Время подъема кузова, с 27  
 Время опускания кузова, с 20  
 Максимальное давление в гидросистеме, МПа 19  
 Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм<sup>3</sup>/мин 698  
 Степень фильтрации, мкм 10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдресоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS.  
 Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

**Рабочая система:**

- передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;
- задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

**Стояночная система.**

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

**Вспомогательная система.**

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

**Запасная система.**

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.  
 Тормозные резисторы 17EM136  
 Рассеиваемая мощность, кВт 4027

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камневыталькивателями.  
 Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:  
 вровень с бортами с «шапкой» 2:1 119,5  
 172,6

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Масса

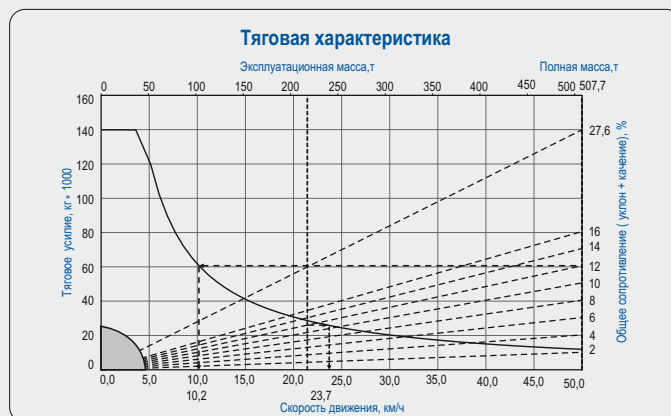
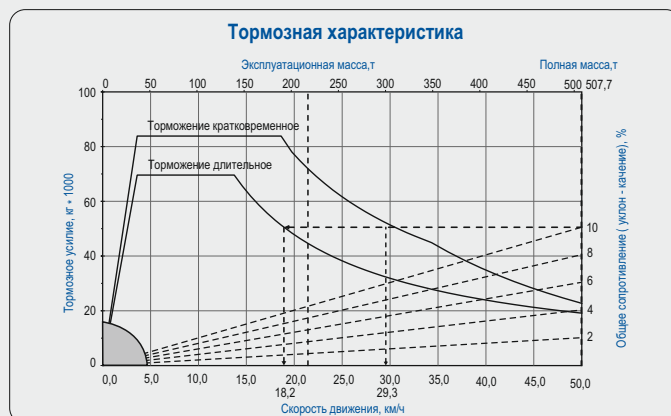
Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг 290000  
 Масса самосвала без груза, кг 217700  
 Полная масса, кг 507700  
 Распределение массы самосвала по осям, %:  
 без груза с грузом  
 - передняя 49 33  
 - задняя 51 67

## Заправочные емкости

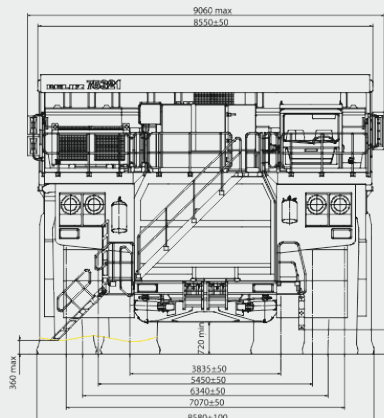
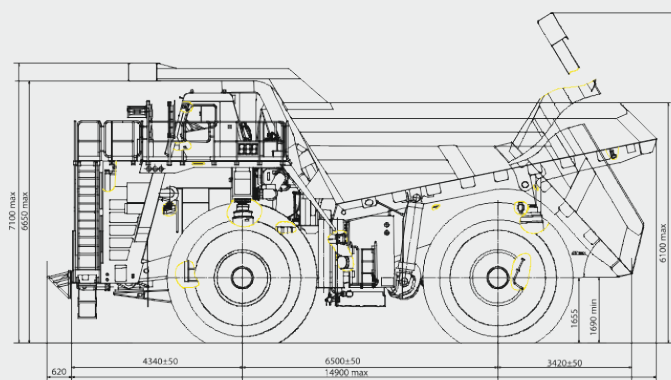
Топливный бак, л 4360  
 Система охлаждения двигателя, л 700  
 Система смазки двигателя, л 290  
 Гидравлическая система, л 1280  
 Редукторы мотор-колес 260 (130x2)  
 Цилиндры подвески:  
 - передние 96,6 (48,3x2)  
 - задние 128 (64x2)

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках местонахождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +50 °С).

## Тяговая и тормозная характеристики



## Габаритные размеры, мм



www.belaz.by



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.