

# BELAZ

## КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ БЕЛАЗ-7531В

240 ТОНН



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Двигатель

Общая номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1864 (2500)
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров	60
Диаметр цилиндра, мм	159
Ход поршня, мм	190
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Нм	9839
Общий удельный расход топлива, г/кВт*ч	206
Очистка воздуха – через трехступенчатые фильтры с элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов – через кузов или глушители.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением с «мокрым» картером.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная. Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостратерная /электростартерная.	
Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромуфта с автоматическим управлением.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

#### Трансмиссия

Электромеханическая.  
Электропривод переменного тока КТЭП-1500 с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями и редукторами электромотор-колес, вспомогательными электромашинными аппаратами регулирования и приборами контроля.  
Редуктор мотор-колеса - двухрядный, планетарный.  
Максимальная скорость самосвала, км/ч 64  
Передаточные число редуктора мотор-колеса 28,38

Тяговый генератор	ГСТ 1600
Тяговый электродвигатель	ДАТ-740

#### Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры – пневмогидравлические (азот и масло), по два на передний и задний мост.  
Ход поршня цилиндров, мм  
передних 320  
задних 290

## Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Радиус поворота, м	
Габаритный диаметр поворота, м	39
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	15
	34

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Время подъема кузова, с	22
Время опускания кузова, с	33
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	698
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдресоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS.

Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям ИСО 3450 и оборудована рабочей, стояночной, резервной тормозными системами и замедляющей системой.

**Рабочая система.** Передних колес – дискового типа с четырьмя скобами на один диск, с автоматической регулировкой зазора в паре трения. Задних колес – дискового типа с тремя механизмами на один диск, с клинорычажным зажимом и автоматическим регулированием зазора, диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

Привод – гидравлический, отдельный для передних и задних колес.

**Стояночная система** – тормозные механизмы задних колес постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление – гидравлическое.

**Запасная система** – используются стояночный тормоз, исправный контур рабочей тормозной системы и замедлитель.

**Вспомогательная система** – электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным воздушным охлаждением тормозных резисторов.

Тормозные резисторы	УВТР 2х600 - 2 шт
Мощность, кВт	2400

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS в соответствии с ИСО 3449, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камневыталкивателями и камнеотбойниками.

Вместимость кузова, м <sup>3</sup> :	
геометрическая	с «шапкой» 2:1
102,4	141,1

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения постоянной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг	240000	
Эксплуатационная масса самосвала, кг	167100	
Полная масса, кг	407100	
Распределение массы по осям,%:		
	без груза	с грузом
передняя	45	33
задняя	55	67

## Заправочные емкости

Топливный бак, л	2800 (4360)
Система охлаждения двигателя, л	635
Система смазки двигателя, л	290
Гидросистема	790
Редукторы электромотор-колес	220 (110 x 2)
Цилиндры подвески:	
передние	88,65 (44,28 x 2)
задние	93,6 (46,8 x 2)

## Шины

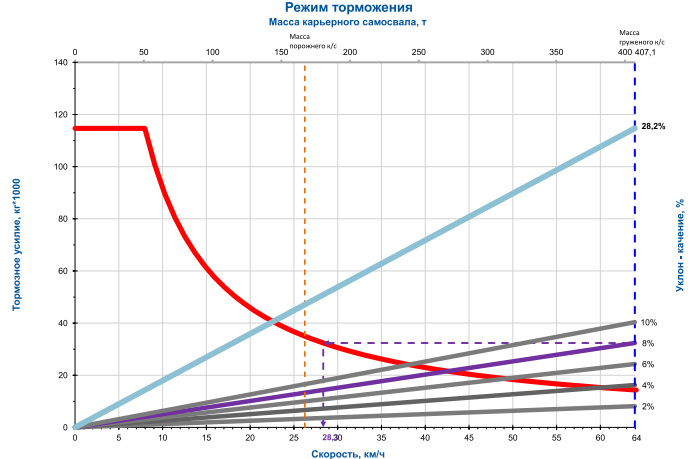
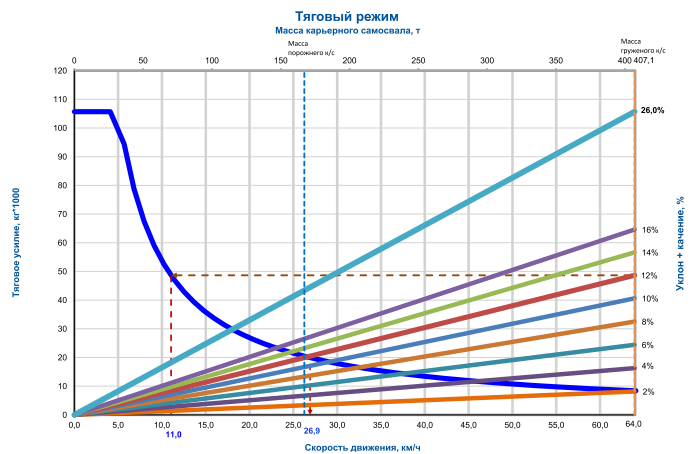
Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение	46.00R57
Внутреннее давление – по рекомендации производителя шин	
Обозначение обода	32.00-57/6.0

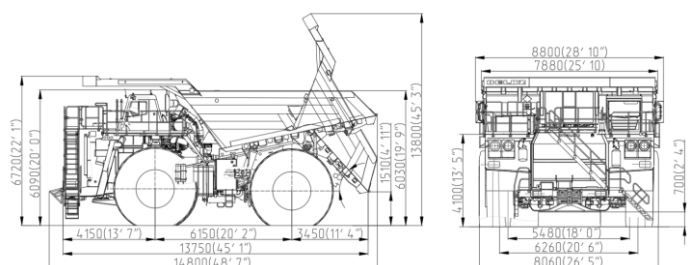
## Применение

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках местонахождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +50 °С).

## Тяговая и тормозная характеристики



## Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.