

Camión dumper minero BELAZ-75583 con capacidad de carga de 90 toneladas

Está destinado para el transporte de masas mineras en las condiciones técnico-montañas compuestas de canteras profundas, en explotación de yacimientos de recursos minerales en caminos de servicio en diversas condiciones climáticas de uso (con la temperatura de medio ambiente de -50 a +50°C)



BELAZ

MOTOR

| | |
|--|-----------------|
| Modelo | CUMMINS KTA38-C |
| Diesel, de cuatro tiempos, con ubicación de cilindros en V, inyección directa de combustible, con sobrealimentación por turbomotor y refrigeración intermedia de aire sobrealimentado. | |
| Potencia nominal con 1.900 RPM, kW (CV) | 783 (1.050) |
| Par motor máximo con 1.300 RPM, N·m | 4.630 |
| Cantidad de cilindros | 12 |
| Cilindrada de trabajo, l | 37,8 |
| Diámetro de cilindro, mm | 159 |
| Carrera del émbolo, mm | 159 |
| Consumo específico de combustible con potencia nominal, g/kW·h | 207 |
| limpieza de aire: de tres pasos con elementos filtrantes secos. | |
| Salida de gases de escape se hace a través de la caja. | |
| Sistema de lubricación: de circulación, bajo presión, con bandeja "húmeda". | |
| Sistema de refrigeración: por líquido, con circulación forzada, de contorno único. | |
| Refrigeración de aceite: intercambiador de calor de agua y aceite. | |
| Sistema de calentamiento pre arranque: por líquido. | |
| Sistema de arranque: arrancador eléctrico. | |
| Tensión en el sistema eléctrico, V | 24 |

TRANSMISIÓN

| | |
|--|-------|
| Mando eléctrico de corriente alterna con generador de tracción, dos electromotores de tracción y reductores de electromotor-rueda, aparatos de regulación y dispositivos de control. | |
| Velocidad máxima del dumper, km/h | 60 |
| Relación de transmisión del reductor de electromotor-rueda | 30,36 |

| | |
|--------------------------|-----------|
| Generador de tracción | GST 700-8 |
| Electromotor de tracción | TAD-9 |

SUSPENSIÓN

| | |
|---|-----|
| Dependiente delante y atrás, cilindros neumohidráulicos (aceite y nitrógeno) con amortiguador hidráulico incorporado, dos para el eje delantero y puente trasero. | |
| Carrera del émbolo, mm: | |
| - delantero: | 260 |
| - trasero: | 210 |

SISTEMA DE DIRECCIÓN

| | |
|---|----|
| Hidrovoluminoso | |
| Ruedas directrices: delanteras | |
| Ángulo de giro de ruedas directrices, grado | 38 |
| Radio de giro, m | 11 |
| Diámetro de giro dimensional, m | 24 |
| Corresponde a la normativa ISO 5010. | |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|--|-----|
| Unificado para el mecanismo volteador de caja, sistema de dirección y frenos. | |
| Cilindros de elevación de caja: telescópicos, de tres segmentos con un segmento de doble acción. | |
| Bomba de aceite: de émbolo axial con capacidad variable. | |
| Tiempo de elevación de caja, seg | 21 |
| Tiempo de bajada de caja, seg | 19 |
| Presión máxima en el sistema hidráulico, MPa | 18 |
| Rendimiento máximo de bombas con 1.900 RPM, dm ³ /min | 474 |
| Grado de filtración: mkm | 10 |

CABINA

Doble, de dos puertas, con asiento adicional para copiloto, asiento del operador neumático con ballestas, regulable. Corresponde a las exigencias de estándares (EN 474-1 y EN 474-6) que definen los niveles del ruido interno, vibración, concentración de sustancias nocivas y polvo en el aire. Asiento del operador corresponde a las exigencias del sistema de seguridad ROPS. Nivel acústico dentro de la cabina: no más de 80 dB(A). Cabina equipada con el panel diagnóstico electrónico, bloque de calefacción y acondicionamiento de aire, lavaparabrisas eléctricos, limpiaparabrisas.

CAJA

Tipo cuchara, con el sistema de seguridad FOPS, soldado, con la visera de seguridad y calefacción del motor por gases de escape, equipado con el dispositivo de retención mecánico en la posición elevada, guardapiedras y empujador de piedras. Capacidad de carga, m³:

| hasta el nivel de los bordes | con "montón" 2:1 |
|------------------------------|------------------|
| 37,7 | 53,3 |
| 44,5 | 60,0 |
| 75,0 | 93,0 |
| 86,5 | 103,0 |

BASTIDOR

Soldado, de acero de baja aleación y de alta resistencia. Largueros de bastidor son de perfil en U, de altura variable, unidos entre sí mediante barras transversales. En los lugares de mayor carga se usan elementos fundidos.

BELAZ 75583



WWW.BELAZ.BY

SISTEMA DE FRENOS

Sistema de frenos corresponde a la normativa y exigencias internacionales de seguridad STB ISO 3450 y está equipado con los sistemas de freno de trabajo, de estacionamiento, auxiliar y de recambio.

Sistema de trabajo:

Ruedas delanteras: seco, de un solo disco con dos mecanismos para un disco y ajuste automático de holgura;

Ruedas traseras: seco, de un solo disco con un mecanismo para un disco y ajuste automático de holgura de ruedas traseras;

Sistema de estacionamiento:

Mecanismos de freno de ruedas traseras son del sistema continuo cerrado. Mando: de resorte, dirección: hidráulica.

Sistema auxiliar:

Frenado electrodinámico con electromotores de tracción en el modo de generador con el enfriamiento forzado de resistencia de frenado.

Sistema de recambio:

Se usa el circuito en buen estado de frenos de trabajo en conjunto con el freno de estacionamiento.

| | |
|------------------------|------------|
| Resistencia de frenado | UVTR 2x600 |
| Potencia disipada, kW | 1.200 |

PESO

| | |
|--|---------|
| Mayor peso de carga (capacidad), kg | 90.000 |
| Peso de camión sin carga, kg | 80.150 |
| Peso completo, kg | 170.150 |
| Distribución del peso de camión sobre ejes, %: | |
| sin carga | |
| con carga | |
| delantero | 50,9 |
| trasero | 49,1 |
| delantero | 33,0 |
| trasero | 67,0 |

RECIPIENTES DE LLENADO, l

| | |
|---|---------------|
| Tanque de combustible | 1.105 |
| Sistema de refrigeración del motor (versión tropical) | 260 (380) |
| Sistema de lubricación del motor | 140 |
| Sistema hidráulico | 510 |
| Reductores de motor-ruedas | 80 (40x2) |
| Cilindros de suspensión: | |
| delanteros | 31,4 (15,7x2) |
| traseros | 58,0 (29,0x2) |

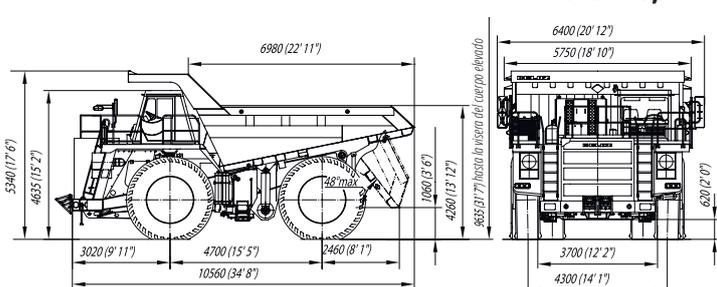
EQUIPAMIENTO ESPECIAL

Sistema contra incendios con el encendido a control remoto (estándar)
Calentador de motor PZhD (estándar. Excepto los camiones en versión tropical)
Sistema de control visual (estándar)
Sistema de lubricación central automática (estándar)
Sistema telemétrico de control de inflado de neumáticos (estándar)
Sistema de control de carga y de combustible (estándar)
Dispositivo de alarma de acercamiento a la línea eléctrica de alta tensión (estándar)
Bloque de calefacción y acondicionamiento de aire (estándar)
Revestimiento de fondo de caja (por encargo)

NEUMÁTICOS

Neumáticos, sin cámara, dibujo del protector: minero.
Código: 27.00R49; 31/90-49
Presión interna conforme instrucciones del fabricante
Código de llanta: 19,50-49/4.0

DIMENSIONES, mm



Las dimensiones están indicadas para la maquinaria en su versión base. Debido al constante mejoramiento de máquinas, las características técnicas presentadas pueden ser cambiadas sin previo aviso.

Características de tracción y frenado

