

# BELAZ

## КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

# БЕЛАЗ-75172

160 ТОНН



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1398 (1875)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	7610
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	48,8
Диаметр цилиндра, мм	165
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	195
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

### Трансмиссия

Электропривод переменного-постоянного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.

Редуктор мотор-колеса – двухрядный с прямозубыми шестернями.

Максимальная скорость самосвала, км/ч 50

Передаточные число редуктора мотор-колеса 30,21

Тяговый генератор	СГТМ 1400-8, ГСТ-1600, ГСН-1600/8
Тяговый электродвигатель	ЭК-590

### Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

- переднего	220
- заднего	190

## Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Радиус поворота, м	14
Габаритный диаметр поворота, м	29
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Время подъема кузова, с	20
Время опускания кузова, с	18
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	698
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдресоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

### Рабочая система:

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

### Стояночная система:

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

### Вспомогательная система:

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

### Запасная система:

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.  
Тормозные резисторы УВТР 4х600  
Рассеиваемая мощность, кВт 2400

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении и камневыталкивателями.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

вровень с бортами	с «шапкой» 2:1
65,6	96,5

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг	160000
Масса самосвала без груза, кг	134000
Полная масса, кг	294000
Распределение массы самосвала по осям, %:	
без груза	с грузом
передняя 50,9	33,0
задняя 49,1	67,0

## Заправочные емкости

Топливный бак, л	2300
Система охлаждения двигателя, л	540
Система смазки двигателя, л	245
Гидравлическая система	670
Редукторы мотор-колес	180 (90x2)
Цилиндры подвески:	
передние	55,2 (27,6x2)
задние	60 (30x2)

## Шины

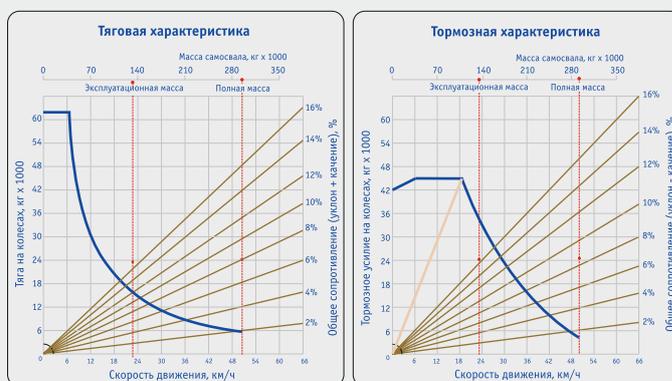
Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение	36.00R51
Внутреннее давление, МПа	по рекомендации изготовителя шин
Обозначение обода	26.00-51/5.0

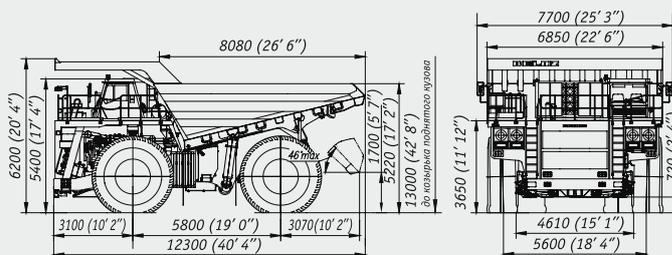
## Применение

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках местонахождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50°С до +50°С).

## Тяговая и тормозная характеристики



## Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



www.belaz.by

БЕЛАЗ-75172

**BELAZ**