

# BELAZ

## КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

# БЕЛАЗ-75139

130-140 ТОНН



[www.belaz.by](http://www.belaz.by)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1194 (1600)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	6292
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	50,3
Диаметр цилиндра, мм	159
Ход поршня, мм	150
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	208
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

### Трансмиссия

Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.

Редуктор мотор-колеса – двухступенчатый с прямозубыми шестернями.

Максимальная скорость самосвала, км/ч 60

Передаточные число редуктора мотор-колеса 30,36

Тяговый генератор	ГСТ-1 (800 кВт)
Тяговый электродвигатель	ТАД-5

### Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

- переднего	320
- заднего	190

## Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Радиус поворота, м	13
Габаритный диаметр поворота, м	28
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.  
Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.  
Масляный насос – аксиально-поршневой переменной производительности.

Время подъема кузова, с	20
Время опускания кузова, с	18
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	474
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдресоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS.  
Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

**Рабочая система:**

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

**Стояночная система:**

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

**Вспомогательная система:**

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

**Запасная система:**

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Тормозные резисторы	УВТР 2х600
Рассеиваемая мощность, кВт	1200

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении и камневывалкителями.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

вровень с бортами - 50.1; 40.0; 45.5; 55.0; 59.6; 63.4; 66.6; 103.8  
с «шапкой» 2:1 - 75.5; 67.0; 71.2; 80.0; 84.0; 86.6; 89.5; 134.8

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала укомплектованного шинами 33.00-51, кг	134000	
укомплектованного шинами 33.00R51, кг	140000	
Масса самосвала без груза, кг	104500-108500	
Полная масса, кг	238500-244500	
Распределение массы самосвала по осям, %:		
без груза	с грузом	
передняя	50,9	33,0
задняя	49,1	67,0

## Заправочные емкости

Топливный бак, л	1900
Система охлаждения двигателя, л	320
Система смазки двигателя	175
Гидравлическая система	510
Редукторы мотор-колес	80 (4x2)
Цилиндры подвески:	
передние	63,2 (31,6x2)
задние	58,2 (29,1x2)

## Шины

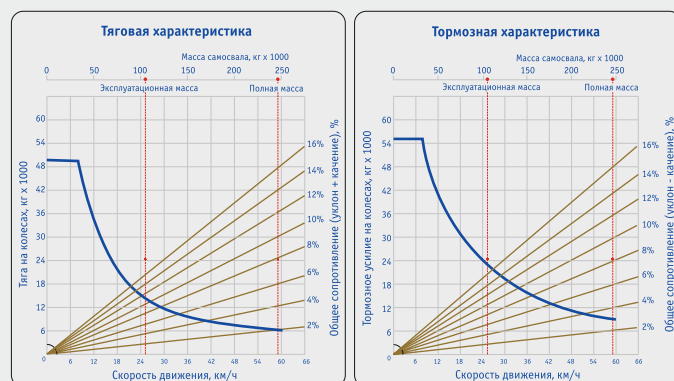
Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение	33.00R51; 33.00-51
Внутреннее давление, МПа	по рекомендации производителя шин
Обозначение обода	24.00-51/5.0

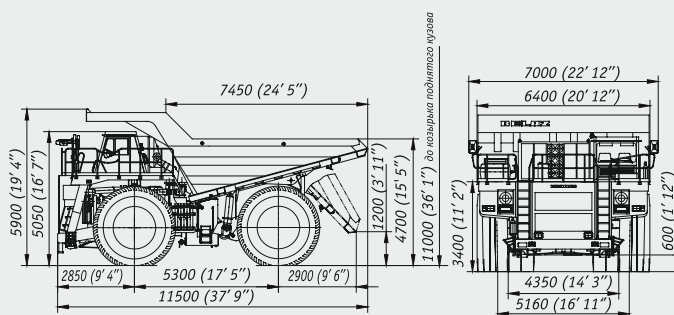
## Применение

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках местонахождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 С до +50 С).

## Тяговая и тормозная характеристики



## Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

# БЕЛАЗ-75139

# BELAZ