

载重量90吨的别拉斯-75584型矿用自卸卡车

适用于矿岩石转运，在露天矿、地下矿山使用，
在各种各样从 -50°C 至 +50°C 的气候环境下使用



BELAZ

发动机

模型	MTU 16V2000C22
柴油、四冲程、V形、直接燃料注射、燃气涡轮增压、增压空气中冷。	
额定功率	899 (1206)
1900 r/min, kW (h. p.)	
最大转矩	4086
1300 r/min, N*m	
气缸数量	16
气缸总容积, l	30
气缸直径, mm	130
活塞冲程, mm	150
燃料消耗率	
额定功率, g/kW*h	199
空气净化 - 三级干式过滤器。	
放废气通过车身。	
润滑系统 - 循环、受压、滑润的收油池。	
冷却系统 - 液体、强制循环、单环路。	
油冷却 - 油水换热器。	
启动前加热系统 - 液体。	
启动系统 - 用电动启动机。	
电器设备的电压, V	24

传动装置

交流电传动装置和牵引力调节，两台牵引电动机、电动轮减速器、调整仪器、控制系统。	
最大速度, km/h	64
电动轮减速器的传动比	30, 36

牵引发电机	SGT 700-8UHL2
牵引电机	TAD-320-6V3

悬架

前后车轮的非独立、气动液压气缸（油和氮气）、筑入的液压缓冲器。前轴和后轴桥有两个气缸
气缸活塞行程：
- 前面：260 mm
- 后面：210 mm

舵面操纵

液压容积式
可操纵轮 - 前车轮
可操纵轮的转向角度, 38度
转弯半径, m 11
外形转弯直径, m 24
符合ISO 5010规格。

液压系统

翻转机构、刹车系统和舵面操纵的组合。上升汽缸-套筒式、两段式、双作用
油泵 - 轴向柱塞、变流量
上升时间, s 13
下降时间, s 11
液压系统最大压力, MPa 18
最大泵送能力1900 r/min., dm³/min 474
滤清度, 微米 10

司机室

双座、双门、附加座椅、司机的座椅。符合EN 474-1和EN 474-6规格、噪音等级规格、振动度要求、污染容许限度规格、空气含尘度要求。司机的座椅符合ROPS安保体系规格。
座舱噪声级占不多80 dB(A)。

车身

斗、FOPS安保体系、焊接车身、有挡板、锁闭机构、排石器、挡板。

车身容量, m ³ :		
至车帮	堆装2:1	
37,7	53,3	
44,5	60,0	
75,0	93,0	
86,5	103,0	

车架

车架的原料是高强度低合金钢, 结构是焊接的。变截面盒形梁都相互连接通过横梁。

为了降低应力集中, 在盒形梁与横梁联接处使用铸部件。

BELAZ 75584



WWW.BELAZ.BY

刹车系统

刹车系统符合国际安全规格STB ISO 3450。工作系统、驻车刹车系统、辅助刹车系统、备用刹车系统。

工作系统:

前车轮 - 干式盘、自动间隙调整。

后车轮 - 干式盘、自动后车轮间隙调整。

驻车刹车系统:

后车轮的刹车机构、常接合式。弹簧传动、液压控制系统。

辅助刹车系统:

电动刹车、牵引电动机、制动电阻器制动电阻的强制冷却。

备用刹车系统:

用刹车系统的工作外形、停车闸和延迟器。

制动电阻器

通风制动电阻器的设	UVTR 2x600
最大停车功率	1200 kW

特种设备

遥控合闸的消防系统 (规格)

柴油预热器 (规格, 不包括热带型的矿用自卸卡车)

视频系统 (规格)

自动集中给油系统 (规格)

胎压遥测系统 (规格)

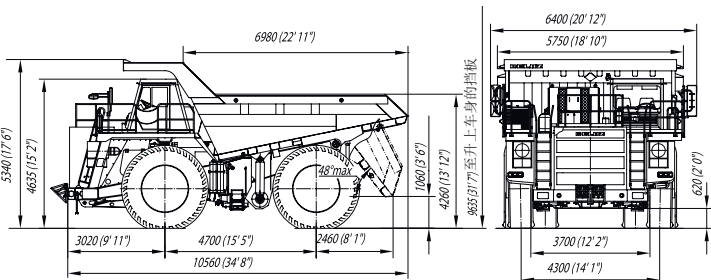
载重燃料监测系统 (规格)

接近电缆告警系统的设备 (规格)

供暖空调设备 (规格)

车身底部的衬板 (规格)

几何大小, mm



几何大小关于基础配套。

由于不断地开发, 本技术性能不是固定的, 设计变化是完全可能的。

质量

最大载重量, kg	90000
矿用自卸卡车的重量 - 空载, kg	79800
满载重量, kg	169800
分轴满载重量, %:	

	空载	满载
前面	50,9	33,0
后面	49,1	67,0

加油的容器, l

燃料箱	1105
发动机冷却系统 (热带型)	260 (380)
发动机润滑系统	120
液压系统	510
电动轮减速器	80 (40 x 2)
悬挂缸:	
前面	31,4 (15,7 x 2)
后面	58,0 (29,0 x 2)

轮胎

气压、无内胎、胎面花纹图形 - 矿山	
符号	27.00R49; 31/90-49
内压, MPa	轮胎制造商推荐
轮缘符号	19.50-49/4.0

牵引特性和制动特性曲线

