

载重量90吨的别拉斯-75589型矿用自卸卡车

适用于矿岩石转运，在露天矿、地下矿山使用，
在各种各样从 -50°C 至 +50°C 的气候环境下使用



BELAZ

发动机

模型	WEICHAI 12M33
柴油、四冲程、V形、直接燃料注射、燃气涡轮增压、增压空气中冷。	
额定功率	785 (1068)
1900 r/min, kW (h. p.)	
最大转矩	4340
1300 r/min, N*m	
气缸数量	12
气缸总容积, l	39,2
气缸直径, mm	150
活塞冲程, mm	185
燃料消耗率	
额定功率, g/kW*h	202
空气净化 - 三级干式过滤器。	
放废气通过车身。	
润滑系统 - 循环、受压、滑润的收油池。	
冷却系统 - 液体、强制循环、单环路。	
油冷却 - 油水换热器。	
启动前加热系统 - 液体。	
启动系统 - 用电动启动机。	
电器设备的电压, V	24

传动装置

交流电传动装置和牵引力调节，两台牵引电动机、电动轮减速器、调整仪器、控制系统。	
最大速度, km/h	64
电动轮减速器的传动比	30, 36

牵引发电机	SGT 700-8UHL2
牵引电机	TAD-320-6V3

悬架

前后车轮的非独立、气动液压气缸（油和氮气）、筑入的液压缓冲器。前轴和后轴桥有两个气缸
气缸活塞行程：
- 前面：260 mm
- 后面：210 mm

舵面操纵

液压容积式
可操纵轮 - 前车轮
可操纵轮的转向角度, 38度
转弯半径, m 11
外形转弯直径, m 24
符合ISO 5010规格。

液压系统

翻转机构、刹车系统和舵面操纵的组合。上升气缸-套筒式、三级、双作用
油泵 - 轴向柱塞、变流量
上升时间, s 21
下降时间, s 19
液压系统最大压力, MPa 18
最大泵送能力1900 r/min., dm³/min 474
滤清度, 微米 10

司机室

双座、双门、附加座椅、司机的座椅。符合EN 474-1和EN 474-6规格、噪音等级规格、振动度要求、污染容许限度规格、空气含尘度要求。司机的座椅符合ROPS安保体系规格。
座舱噪声级占不多80 dB(A)。

车身

斗、FOPS安保体系、焊接车身、有挡板、锁闭机构、排石器、挡板。

车身容量, m ³ :	
至车帮	堆装2:1
37,7	53,3
44,5	60,0
75,0	93,0
86,5	103,0

车架

车架的原料是高强度低合金钢, 结构是焊接的。变截面盒形梁都相互连接通过横梁。

为了降低应力集中, 在盒形梁与横梁联接处使用铸部件。

BELAZ 75589



WWW.BELAZ.BY

刹车系统

刹车系统符合国际安全规格STB ISO 3450。工作系统、驻车刹车系统、辅助刹车系统、备用刹车系统。

工作系统:

前车轮 - 干式盘、自动间隙调整。

后车轮 - 干式盘、自动后车轮间隙调整。

驻车刹车系统:

后车轮的刹车机构、常接合式。弹簧传动、液压控制系统。

辅助刹车系统:

电动刹车、牵引电动机、制动电阻器制动电阻的强制冷却。

备用刹车系统:

用刹车系统的工作外形、停车闸和延迟器。

制动电阻器

通风制动电阻器的设	UVTR 2x600
最大停车功率	1200 kW

质量

最大载重量, kg	90000
矿用自卸卡车的重量 - 空载, kg	80100
满载重量, kg	170100
分轴满载重量, %:	

	空载	满载
前面	50,9	33,0
后面	49,1	67,0

加油的容器, l

燃料箱	1105
液压系统	510
电动轮减速器	80 (40 x 2)
悬挂缸:	
前面	31,4 (15,7 x 2)
后面	58,0 (29,0 x 2)

特种设备

遥控合闸的消防系统 (规格)

柴油预热器 (规格, 不包括热带型的矿用自卸卡车)

视频系统 (规格)

自动集中给油系统 (规格)

胎压遥测系统 (规格)

载重燃料监测系统 (规格)

接近电缆告警系统的设备 (规格)

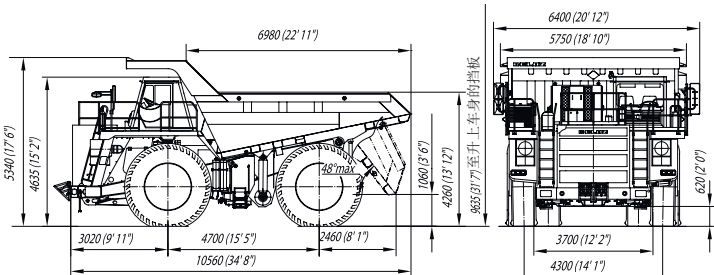
供暖空调设备 (规格)

车身底部的衬板 (规格)

轮胎

气压、无内胎、胎面花纹图形 - 矿山	
符号	27.00R49; 31/90-49
内压, MPa	轮胎制造商推荐
轮缘符号	19.50-49/4.0

几何大小, mm



几何大小关于基础配套。

由于不断地开发, 本技术性能不是固定的, 设计变化是完全可能的。

牵引特性和制动特性曲线

