

Карьерный самосвал БЕЛАЗ-7558С грузоподъемностью 90 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	895(1200)
Максимальный крутящий момент при 1300 об/мин, Н*м	4630
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	30
Диаметр цилиндра, мм	140
Ход поршня, мм	165
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	199
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

Трансмиссия

Электропривод переменного тока КТЭО Б-90 производства ЗАО «ПТФК «ЗТЭО» с тяговым генератором, двумя тяговыми вентильно-индукционными электродвигателями и редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования и приборами контроля.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	60
Передаточные число редуктора мотор-колеса	30,36

Тяговый генератор	ГСТ 850
Тяговый электродвигатель	ДВИТ-320

Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.	
Ход поршня цилиндра, мм:	
- переднего	260
- заднего	210

Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Угол поворота управляемых колес, град.	38
Радиус поворота, м	11
Габаритный диаметр поворота, м	24
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.	
Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.	
Масляный насос – аксиально-поршневой переменной производительности.	
Время подъема кузова, с	21
Время опускания кузова, с	19
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм ³ /мин	474
Степень фильтрации, мкм	10

Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками и камневывалкителями.

Вместимость кузова, м³:

вровень с бортами	с «шапкой» 2:1
37,7	53,3
44,5	60,0
75,0	93,0
86,5	103,0

БЕЛАЗ
7558С



WWW.BELAZ.BY

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

Рабочая система:

Передних колес – сухие однодисковые с двумя механизмами на один диск и автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие однодисковые с одним механизмом на один диск и автоматическим регулированием зазора для задних колес.

Стояночная система:

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

Вспомогательная система:

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

Запасная система:

Используются исправный контур рабочих тормозов совместно со стояночным тормозом.

Тормозные резисторы УВТР 2х600

Рассеиваемая мощность, кВт 1200

Специальное оборудование

Система пожаротушения с дистанционным включением (стандарт)

ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)

Система видеобзора (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

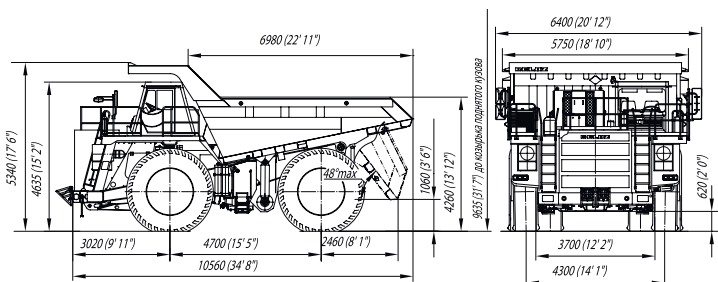
Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)

Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Футеровка днища кузова (по заказу)

Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность), кг 90000
 Масса самосвала без груза, кг 74000
 Полная масса, кг 164000

Распределение массы самосвала по осям, %:

	без груза	с грузом
передняя	50,9	33,0
задняя	49,1	67,0

Заправочные емкости, л

Топливный бак 1105
 Система охлаждения двигателя (тропическое исполнение) 260 (380)
 Система смазки двигателя 140
 Гидравлическая система 510
 Редукторы мотор-колес 80 (40x2)
 Цилиндры подвески:

передние	31,4 (15,7x2)
задние	58,0 (29,0x2)

Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение 27.00R49; 31/90-49

Внутреннее давление, МПа порекомендации производителя шин

Обозначение обода 19.50-49/4.0

Тяговая и тормозная характеристики

