

Caminhão basculante de mina BELAZ-75583 capacidade de carga de 90 toneladas

Concebido para o transporte de maciço rochoso em condições difíceis de pedreiras profundas, nas minas de jazigos de precursos minerais a céu aberto nas estradas tecnológicas em condições climáticas de operação variadas (a uma temperatura de ambiente de -50 a +50 graus).



BELAZ

MOTOR

Modelo	CUMMINS KTA38-C
Diesel, quatro tempos, com localização em forma V dos cilindros, injeção de combustível direta, superalimentação da turbina a gás e intercooler de ar pressurizado, sistema de controle eletrônico.	
Potência nominal a 1900 rpm, kW (hp)	783 (1050)
Torque máximo a 1300 rpm, H*m	4630
Número de cilindros	12
Volume de trabalho dos cilindros, l	30
Diâmetro do cilindro, mm	140
Curso do pistão, mm	165
Consumo específico de combustível com potência nominal, g/kW*h	199
Purificação do ar de três estágios com elementos de filtro do tipo seco. Os gases de escape são expulsos através da carroceria. O sistema de lubrificação é de circulação, sob pressão, com reservatório «úmido». Sistema de refrigeração a líquido, com circulação forçada, circuito único. Esfriamento de óleo através do trocador de calor água-óleo. Sistema de aquecimento pré-arranque líquido. Sistema de partida: arranque elétrico.	
Tensão no sistema de equipamento elétrico, V	24

TRANSMISSÃO

Acionamento elétrico AC com gerador de tração, dois motores elétricos de tração e redutores de rodas motorizadas elétricas, dispositivos de ajuste e aparelhagem de controle.

Velocidade máxima do caminhão basculante, km/h	60
Relação do redutor do motor da roda	30,36

Gerador de tração	GST 700-8
Motor elétrico de tração	TAD-9

SUSPENSÃO

Dependente para rodas dianteiras e traseiras, cilindros pneumohidráulicos (óleo e nitrogênio) com amortecedor hidráulico embutido, dois para o eixo dianteiro e dois para o eixo traseiro.

Curso do pistão do cilindro, mm:	
- dianteiro	260
- traseiro	210

DIREÇÃO

Hidrostática. Rodas dianteiras guiadas.	
Ângulo de viragem das rodas guiadas, graus	38
Raio de giro, m	11
Diâmetro de giro geral, m	24
Conforme o padrão ISO 5010.	

SISTEMA HIDRÁULICO

Unificado, para o mecanismo de inclinação da plataforma, para os sistemas de direção e freio. Cilindros de levantamento da carroceria telescópicos, três estágios com um estágio de dupla ação.

Bomba de óleo é de pistão axial de produtividade variável.	
Tempo de levantamento da plataforma, s	21
Tempo de abaixamento da plataforma, s	19
Pressão máxima no sistema hidráulico, MPa	18
Produtividade máxima de bombas a 1900 rpm, dm ³ /min	474
Grau de filtração, µm	10

CABINE

Para duas pessoas, duas portas, com assento adicional para um passageiro, o assento do motorista pneumático, ajustável. Cumpre os requisitos das normas (EN 474-1 e EN 474-6) que definem os níveis de ruído interno, vibração, concentração de substâncias nocivas e teor de poeira no ar. O local de trabalho do motorista atende aos requisitos do sistema de segurança ROPS. A cabine está equipada com um painel de diagnóstico eletrônico, uma unidade de aquecimento e de ar condicionado, lava-vidros e limpa-vidros elétricos. O nível de ruído na cabine não é superior a 80 dB (A).

