

# Tombereau minier BELAZ-75584 d'une capacité de charge de 90 tonnes

destiné au transport de minerai dans des conditions d'extraction difficiles, carrières profondes accessibles par rampe d'accès en exploitation à ciel, dans les conditions climatiques différenciées (T° ambiante de -50 à +50 degrés)



**BELAZ**

|   |                |
|---|----------------|
| Modèle  | MTU 16V2000C22 |
| Diesel, à 4 temps, cylindres en 'V', injection directe, turbocompresseur d'air de suralimentation et refroidisseur d'air intermédiaire. |                |
| Puissance nominale à 1800 tr/min, kW (c.v.)   | 899 (1206)     |
| Couple maximum à 1400 tr/min, N*m   | 4086           |
| Nombre de cylindres   | 16             |
| Cylindrée, litres   | 30             |
| Diamètre du cylindre, mm  | 130            |
| Course de piston, mm  | 150            |
| Consommation spécifique de carburant à puissance nominale, g/kW*h   | 199            |
| Purification de l'air en trois étapes avec éléments filtrants secs.   |                |
| Les gaz d'échappement sont rejetés après passage à travers le corps de benne.   |                |
| Système de lubrification en boucle, sous pression avec un carter d'huile moteur.  |                |
| Système de refroidissement liquide, à circulation forcée, simple circuit.   |                |
| Refroidissement d'huile par échangeur de chaleur huile-eau.   |                |
| Le système de préchauffage est liquide.   |                |
| Le système de démarrage est un démarreur électrique.  |                |
| Tension dans le système électrique, V   | 24             |

## TRANSMISSION

Commande électrique à courant alternatif avec le générateur de traction, deux moteurs électriques de traction et réducteurs de moteurs-roues électriques, système de contrôle et de régulation.

|  |       |
|--|-------|
| Vitesse maximale du tombereau minier, km/h | 64    |
| Rapport du réducteur de moteur-roue        | 30,36 |

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Générateur de traction        | SGT 700-8UHL2 |
| Moteur électrique de traction | TAD-320-6V3   |

## MOTEUR

## SUSPENSION

Dépendante pour roues avant et arrière, les cylindres pneumohydrauliques (l'huile et azote) sont couplés à l'amortisseur hydraulique par deux sur l'essieu avant et pont arrière.

Course de piston du cylindre, mm:

|           |     |
|-----------|-----|
| - avant   | 260 |
| - arrière | 210 |

## SYSTÈME DE DIRECTION

Hydrostatique

Direction des roues avant.

Angle de braquage des roues avant, degré 38

Rayon de braquage, m 11

Diamètre total de braquage, m 24

La direction est conforme à la norme ISO 5010.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Intégré pour le mécanisme de basculement de la benne, du mécanisme de direction et le système de freinage.

Cylindres de levage télescopiques de la benne à trois étages avec un étage à double effet.

Pompe à huile – à piston axial de la capacité variable.

Temps de levage de la benne, secondes 13

Temps d'abaissement de la benne, secondes 11

Pression maximum au système hydraulique, MPa 18

Puissance maximal des pompes

à 1900 tr/min., dm<sup>3</sup>/min 474

Performance de filtration, µm 10

## CABINE

Biplace, deux portes, avec siège passager supplémentaire, siège de l'opérateur avec suspension pneumatique, réglable. La cabine est conforme aux normes et standards (EN 474-1 et EN 474-6), qui établissent les niveaux de bruit et vibration, les concentration de l'air en particules en suspension. Le siège de l'opérateur répond aux exigences du système de sécurité ROPS.

Le niveau acoustique dans la cabine < 80 dB(A).

## BENNE

Soudée, en forme de godet, avec le système de sécurité FOPS et une visière de protection, chauffée par les gaz d'échappement du moteur et équipée par le dispositif d'arrêt mécanique en position relevée, équipée des chasse pierres et garde pierres.

Capacités de la benne, m<sup>3</sup>:

| capacité à ras | capacité de refus 2:1 |
|----------------|-----------------------|
| 37,7           | 53,3                  |
| 44,5           | 60,0                  |
| 75,0           | 93,0                  |
| 86,5           | 103,0                 |

# BELAZ 75584



WWW.BELAZ.BY

## BÂTI

Soudé, fabriqué en acier faiblement allié à haute résistance. Les longerons longitudinaux en caisson à hauteur variable sont reliés les uns aux autres par des barres transversales. Les éléments forgés sont intégrés dans les zones les plus sollicitées.

## FREINS

Le système de freinage est conforme aux normes internationaux et prescriptions en matière de sécurité STB ISO 3450 et se compose de systèmes de freinage de service, de stationnement, de secours et auxiliaire.

*Freins de service:*

roues avant / mono-disques à friction sec avec deux mécanismes par disque et réglage automatique du jeu;

roues arrière / mono-disques à friction sec avec un mécanisme par disque et réglage automatique du jeu pour les roues arrière.

*Freins de stationnement:*

Les mécanismes de freinage des roues arrière sont fermés en permanence. Le commande de frein est à ressort, commande hydraulique.

*Freins auxiliaires:*

Freinage électrodynamique par moteurs électriques de traction en mode générateur avec refroidissement forcé des résistances de freinage.

*Freins de secours:*

Le cablage du freinage de service et celui du frein de stationnement sont utilisés.

Résistances de freinage système de ventilation 2x600

Dissipation de puissance, kW 1200

## ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX

Système d'extinction d'incendie à activation à distance (standard).

Préchauffeur de liquid (standard), à l'exception des véhicules de la version tropicale.

Système de vidéosurveillance (standard).

Système de lubrification automatique centralisé (standard).

Système télémétrique de surveillance de la pression des pneus (standard).

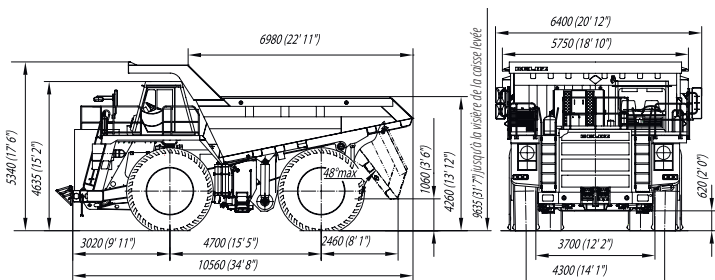
Système de surveillance du chargement et consommation de carburant (standard).

Signalisation de la proximité des lignes électriques aériennes (standard).

Climatiseur (standard).

Revêtement du fond de la benne (sur demande)

## DIMENSIONS, mm



Les dimensions sont spécifiées pour les véhicules de la configuration de base.

L'usine de fabrication travaille en permanence sur le perfectionnement de la structure des véhicules et les spécifications présentées peuvent être modifiées sans préavis.

## MASSE

|   |        |           |
|---|--------|-----------|
| Poids du chargement max. (charge utile), kg | 90000  |           |
| Poids du véhicule à vide, kg                | 79800  |           |
| Poids brut, kg                              | 169800 |           |
| Repartition du poids, %:                    |        |           |
|   | à vide | en charge |
| essieu avant                                | 50,9   | 33,0      |
| essieu arrière                              | 49,1   | 67,0      |

## CAPACITÉS, litres:

|  |               |
|--|---------------|
| Réservoir de carburant                                   | 1105          |
| Système de refroidissement du moteur (version tropicale) | 260 (380)     |
| Système de lubrification du moteur                       | 120           |
| Système hydraulique                                      | 510           |
| Réducteurs du moteur-roues                               | 80 (40x2)     |
| Cylindres de suspension:                                 |               |
| avant  | 31,4 (15,7x2) |
| arrière  | 58,0 (29,0x2) |

## PNEUS

Pneumatiques, tubeless, profil des pneus type carrière.

Désignation 27.00R49; 31/90-49

Pression intérieure selon recommandations du fabricant de pneus

Spécifications de la jante 19,50-49/4.0

## Caractéristiques de traction et de freinage

