

Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75321 грузоподъемностью 290 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	2125 (2850)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	11215
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	60
Диаметр цилиндра, мм	159
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	210
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа. Выпуск отработавших газов осуществляется на правую сторону через катализаторы.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная.	
Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромурфта с автоуправлением.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

Трансмиссия

Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.	
Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	50
Передаточные число редуктора мотор-колеса	39,6

Тяговый генератор	5GT41K
Тяговый электродвигатель	5ГЕВ34

Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.	
Ход поршня цилиндра, мм:	
- переднего	320
- заднего	170

Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Угол поворота управляемых колес, град.	36
Радиус поворота, м	16
Габаритный диаметр поворота, м	35
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.	
Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.	
Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.	
Время подъема кузова, с	31
Время опускания кузова, с	20
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	19
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм ³ /мин	698
Степень фильтрации, мкм	10

Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении и камневывалкивателями.

Вместимость кузова, м³:

вровень с бортами
119,5

с «шапкой» 2:1
172,6

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

БЕЛАЗ
75321



Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

Рабочая система:

- передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

- задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

Стояночная система.

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

Вспомогательная система.

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

Запасная система.

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Тормозные резисторы 17EM136

Рассеиваемая мощность, кВт 4027

Специальное оборудование

Система комбинированного пожаротушения с автоматическим управлением и подсистемой в заднем мосту (стандарт)

ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)

Система видеобзора (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)

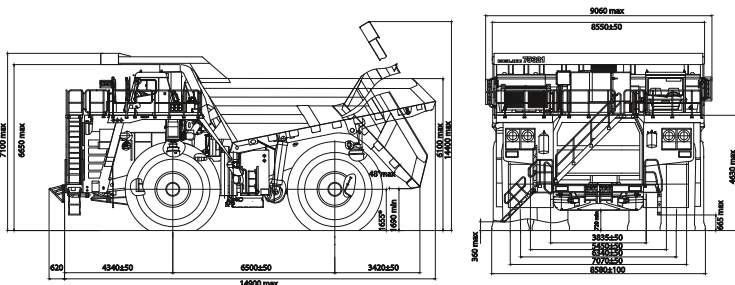
Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Заправочный центр (стандарт)

Система быстрой заправки топлива «Wiggins» (стандарт)

Футовка днища кузова (по заказу)

Габаритные размеры, мм



Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг	290000
Масса самосвала без груза, кг	218100
Полная масса, кг	508100
Распределение массы самосвала по осям, %:	
- передняя без груза	45
- задняя без груза	55
с грузом	33
	67

Заправочные емкости, л:

Топливный бак	3360
Бак мочевины	375
Система охлаждения двигателя	700
Система смазки двигателя	290
Гидравлическая система	1280
Редукторы мотор-колес	260 (130x2)
Цилиндры подвески:	
- передние	96,6 (48,3x2)
- задние	127,6 (63,8x2)

Шины

Пневматические, бескамерные, рисунок протектора – карьерный.
Обозначение 53/80R63
Внутреннее давление, МПа по рекомендации изготовителя шин

Тяговая и тормозная характеристики

